

型材及加工清单

单位 mm；尺寸为成品尺寸。

编号	品名	规格	本次供货	本次加工
P01	30 × 30 槽8型材	1140 mm · 30 × 30 · 槽 8 · 切割: 两端 90° · 长度公差: 未指定 · 边部要求: 未指定 材质: 未指定 表面/饰面: 未指定 长度 mm: 1140	4 件	4 件
P02	30 × 30 槽8型材	540 mm · 30 × 30 · 槽 8 · 切割: 两端 90° · 长度公差: 未指定 · 边部要求: 未指定 材质: 未指定 表面/饰面: 未指定 长度 mm: 540	4 件	4 件
P03	30 × 30 槽8型材	900 mm · 30 × 30 · 槽 8 · 切割: 两端 90° · 长度公差: 未指定 · 边部要求: 未指定 材质: 未指定 表面/饰面: 未指定 长度 mm: 900	4 件	4 件

配件清单

单位 mm；尺寸为成品尺寸。

编号	品名	规格	本次供货
F01	M5 六角螺母	对边 8 mm · 高 4.5 mm · 螺纹直径 5 mm · 螺距 0.8 mm 材质: 碳钢 表面/饰面: 镀锌	28 件
F02	通用盖板角码（平台设计）	立边高 18 mm · 立边距托座端 0 mm · 总高 20 mm · 板厚 2 mm · 托座长 30 mm · 宽 20 mm 材质: 碳钢 表面/饰面: 镀锌	14 件
F03	通用盖板角码（平台设计）	立边高 18 mm · 立边距托座端 25 mm · 总高 20 mm · 板厚 2 mm · 托座长 27 mm · 宽 20 mm 材质: 碳钢 表面/饰面: 镀锌	14 件
F04	M5 平垫圈	内径 5.3 mm · 外径 10 mm · 厚 1 mm 材质: 碳钢 表面/饰面: 镀锌	28 件
F05	M5 型材槽螺母	槽口 8 mm · 螺纹直径 5 mm · 螺距 0.8 mm 材质: 碳钢 表面/饰面: 镀锌	28 件
F06	连接配件套件	未指定 材质: 未指定 表面/饰面: 未指定	16 套
F07	平圆头内六角螺钉	M5 × 10 mm · 螺距 0.8 · 头部最大 Ø9.5 × 2.75 · 内六角 3 · 8.8 材质: carbon_steel 表面/饰面: zinc_plated	28 件
F08	平圆头内六角螺钉	M5 × 25 mm · 螺距 0.8 · 头部最大 Ø9.5 × 2.75 · 内六角 3 · 8.8 材质: carbon_steel 表面/饰面: zinc_plated	14 件
F09	平圆头内六角螺钉	M5 × 30 mm · 螺距 0.8 · 头部最大 Ø9.5 × 2.75 · 内六角 3 · 8.8 材质: carbon_steel 表面/饰面: zinc_plated	14 件

板件及加工清单

单位 mm；尺寸为成品尺寸。

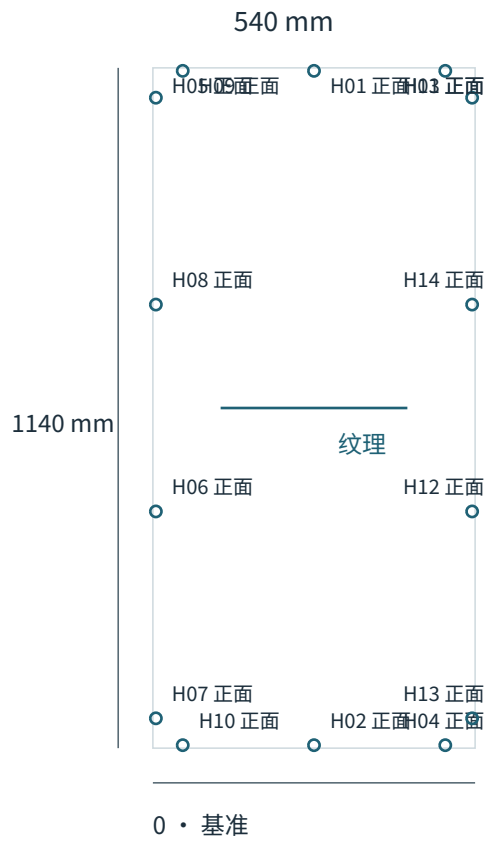
编号	品名	规格	本次供货	本次加工
B01	板件	540 × 1140 × 12 mm · 540 × 1140 × 12 mm · 纹理: 沿宽度 · 边部 要求: 未指定 · 板面: 正面 材质: 木板 表面/饰面: 未指定	1 件	1 件
B02	板件	600 × 1200 × 18 mm · 600 × 1200 × 18 mm · 纹理: 沿宽度 · 边部 要求: 未指定 · 板面: 正面 材质: 木板 表面/饰面: 未指定	1 件	1 件

B01 · 加工要求

板件 · 本次加工 1 件

540 × 1140 × 12 mm · 540 × 1140 × 12 mm · 纹理: 沿宽度 · 边部要求: 未指定 · 板面: 正面

板件正面左下角为基准；背面孔位保持同一基准。



孔号	加工面	位置 mm	加工要求	公差	孔口处理
H01	正面	距左边 270 / 距下边 1135	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H02	正面	距左边 270 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H03	正面	距左边 490 / 距下边 1135	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H04	正面	距左边 490 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H05	正面	距左边 5 / 距下边 1090	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H06	正面	距左边 5 / 距下边 396.67	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H07	正面	距左边 5 / 距下边 50	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)

B01 · 加工要求

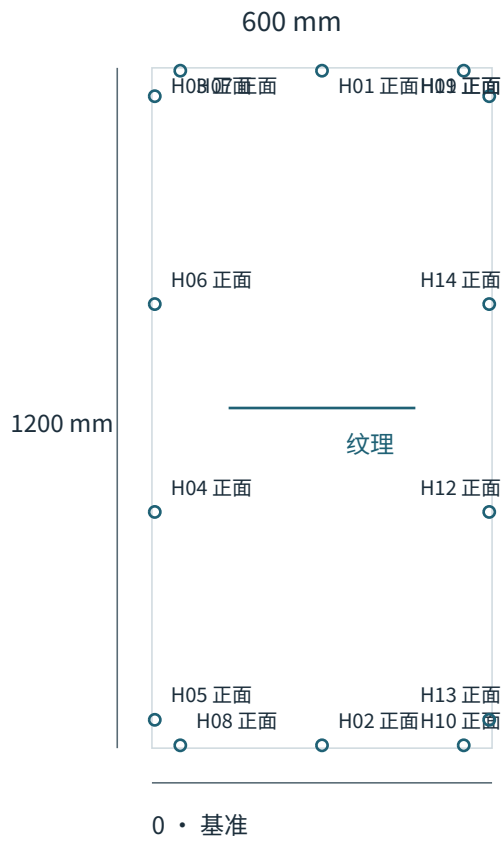
孔号	加工面	位置 mm	加工要求	公差	孔口处理
H08	正面	距左边 5 / 距下边 743.33	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H09	正面	距左边 50 / 距下边 1135	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H10	正面	距左边 50 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H11	正面	距左边 535 / 距下边 1090	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H12	正面	距左边 535 / 距下边 396.67	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H13	正面	距左边 535 / 距下边 50	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H14	正面	距左边 535 / 距下边 743.33	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)

B02 · 加工要求

板件 · 本次加工 1 件

600 × 1200 × 18 mm · 600 × 1200 × 18 mm · 纹理: 沿宽度 · 边部要求: 未指定 · 板面: 正面

板件正面左下角为基准；背面孔位保持同一基准。



孔号	加工面	位置 mm	加工要求	公差	孔口处理
H01	正面	距左边 300 / 距下边 1195	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H02	正面	距左边 300 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H03	正面	距左边 5 / 距下边 1150	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H04	正面	距左边 5 / 距下边 416.67	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H05	正面	距左边 5 / 距下边 50	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H06	正面	距左边 5 / 距下边 783.33	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H07	正面	距左边 50 / 距下边 1195	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)

B02 · 加工要求

孔号	加工面	位置 mm	加工要求	公差	孔口处理
H08	正面	距左边 50 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H09	正面	距左边 550 / 距下边 1195	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H10	正面	距左边 550 / 距下边 5	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H11	正面	距左边 595 / 距下边 1150	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H12	正面	距左边 595 / 距下边 416.67	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H13	正面	距左边 595 / 距下边 50	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)
H14	正面	距左边 595 / 距下边 783.33	贯通孔 Ø5.5	孔径 +0.2/+0 · 位置度 Ø1	去毛刺 (两侧)